



Sistema di Osmosi Inversa AURA 100 LED

Impianto compatto sottolavello ad alta efficienza | Linea SORGENTECO

Il **AURA 100 LED** è un impianto ad osmosi inversa di progettazione e fabbricazione **100% Made in Italy**, ideato per offrire prestazioni elevate, affidabilità e un ingombro estremamente ridotto.

Grazie al suo design *extra-slim* e al frontale in plexiglass dal fascino moderno, può essere installato agevolmente sotto il lavello o persino nello zoccolo della cucina, ottimizzando ogni centimetro senza scendere a compromessi sulla qualità della filtrazione.

Caratteristiche Principali

- **Produzione Elevata (100 L/h):** Erogazione rapida e continua di acqua affinata, ideale per la cucina e le esigenze quotidiane.
- **Massima Sostenibilità (Rapporto 1:1):** L'idraulica avanzata riduce al minimo gli sprechi, garantendo 1 litro di acqua prodotta per ogni litro scaricato.
- **Interfaccia LED Intuitiva:** Indicatori luminosi (rosso/verde) per una segnalazione immediata dello stato del sistema ed eventuali anomalie.
- **Design Slim con Frontale in Plexiglass:** Struttura robusta con finitura ad alta resistenza ed estetica curata nei minimi dettagli.
- **Qualità e Sicurezza Certificate:** Componenti conformi al **D.M. 174/2004**, **D.M. 25/2012** e provvisti di **Certificazione CE**.

Come Funziona il Processo di Filtrazione

1. **Pretrattamento Avanzato:** L'acqua passa attraverso i filtri in-line da 2,5", composti da un filtro sedimenti da **5 µm** (per sabbia e ruggine) e carbone attivo **Coconut** (per eliminare cloro e residui organici).
2. **Osmosi Inversa ad Alta Efficienza:** L'acqua attraversa **2 membrane da 200 GPD** di ultima generazione, abbattendo l'eccesso di sali minerali e le impurità residue.
3. **Regolazione Personalizzata:** La valvola a spillo di precisione integrata permette di regolare il grado di mineralizzazione dell'acqua erogata secondo i propri gusti.

Scheda Tecnica e Dotazione

Specifiche	Dettagli
Modello	AURA 100 LED
Installazione	Sottolavello / Zoccolo della cucina
Produzione Oraria	100 L/h
Rapporto di Recupero	1:1 (Acqua prodotta / Acqua di scarico)



Specifiche	Dettagli
Membrane Osmotiche	2x 200 GPD di ultima generazione
Stadi di Pretrattamento	In-line 2,5" (Sedimenti 5 µm + Carbone Coconut)
Componenti Inclusi	Pompa booster ad alta efficienza, Valvola a spillo, Raccordi John Guest/DMfit
Rubinetto Incluso	Modello <i>Elegant</i> in Acciaio Inox AISI 304
Kit d'Installazione	Presa acqua, staffa di scarico e tubazioni
Dati Elettrici	Alimentazione: 230Vac / 24Vdc Consumo: 80 W
Dimensioni Impianto (L x H x P)	46,4 x 9,5 x 39,0 cm
Peso	9 kg